

SOLDADURA

modalidade de ensino

eLearning

Este curso funciona totalmente à distância e não requer que faça login em horários específicos. Pode frequentar o curso em sua casa ou onde desejar ao seu próprio ritmo, tendo em atenção que existem tarefas obrigatórias do curso.

duração

80h num máximo de 4 meses

datas de realização

Aberto em permanência com horário flexível

preço de inscrição

350 € Valores isentos de IVA

descontos

Caso a mesma empresa/instituição faça simultaneamente quatro ou mais inscrições num curso beneficiará de um desconto de 15%.

modo de pagamento

Transferência bancária NIB:
003300000000164939681
MILLENNIUM BCP balcão Aveiro
cheque (correio ou instalações da Unave)
pagamentos internacionais:
IBAN:PT
50.0033.0000.00001649396.81
SWIFT/BIC: BCOM PTPL

este valor inclui:

Certificado de formação a inscrição só fica completa após o pagamento

inscrições e informações

josecmaximino@ua.pt
www.unave.ua.pt
tlf.: 234 370 833

Fundamentação

A soldadura é um processo tecnológico, com grande importância industrial e consequente relevância na economia nacional. A soldadura é um processo de ligação contínua e permanente (inamovível) de materiais, que permite obter uma zona de ligação (junta) com propriedades iguais ou superiores ao material de base. O conhecimento em tecnologia da soldadura é muito importante para o desenvolvimento industrial, potenciando o emprego qualificado e a competitividade das empresas.

Objetivos gerais

O curso tem como objetivo introduzir e aperfeiçoar conhecimentos na área da soldadura para melhorar a qualificação profissional dos formandos, mais especificamente, a capacidade de selecionar um processo de soldadura para uma dada aplicação industrial, bem como a respetiva preparação de junta e controlo final dos eventuais defeitos de soldadura.

Objetivos específicos

O curso proporciona conhecimentos para quem deseja exercer atividade na área da soldadura provendo-os de competências para:

- Aprofundar conhecimentos na área da tecnologia de soldadura (escolha de processos);
- Efetuar classificação dos processos de soldadura;
- Projetar uma escolha de junta para uma dada aplicação;
- Analisar e controlar defeitos de soldadura.

Destinatários

Licenciados ou mestres que já exerçam funções nesta área ou tendo alguns conhecimentos a pretendam vir a exercer. Engenheiros mecânicos, civis, industriais, físicos, de produção, de materiais ou de áreas afins. Estudantes do ensino superior (universitário e politécnico), de escolas profissionais, técnicos da indústria ou ainda qualquer pessoa interessada em obter formação nesta área.

Plataforma Moodle

O programa de formação eLearning assenta na existência de um servidor dedicado ao ensino a distância, usando o *Moodle* como plataforma. Alguma documentação e meios de estudo são disponibilizados na plataforma *Moodle*, e são compostos por: planificação do curso, testes formativos de auto avaliação, referências a materiais de estudo selecionados pelo formador e disponíveis na internet. Será enviada uma maleta com os manuais e toda a documentação necessária ao curso por via do correio para a morada indicada pelo formando.

Requisitos

Conhecimentos básicos de informática na ótica do utilizador em ambiente Windows ou MacOS; Computador com ligação à Internet; Disponibilidade semanal de 4 a 6 horas.

Certificado

No final do curso, caso obtenha aproveitamento, recebe rá um certificado emitido pela UNAVE/Universidade de Aveiro, onde consta a avaliação relativa ao seu desempenho, de suficiente a excelente (numa escala de 1 a 10): suficiente de 5 a 6,4 valores; bom de 6,5 a 7, 9 valores; muito bom de 8 a 8,9 valores; excelente de 9 a 10 valores.

No certificado, para além dos conteúdos ministrados é feita referência às 180 horas de formação. A UNAVE é uma entidade formadora certificada pela DGERT.

Conteúdos programáticos

1. Introdução – Classificação dos processos de soldadura
2. Preparação de juntas e simbologia
3. Soldadura por arco elétrico
4. Soldadura MIG/MAG - fio fluxado
5. Soldadura TIG
6. Soldadura por plasma
7. Soldadura por arco submerso
8. Soldadura por resistência
9. Soldadura por fricção
10. Soldadura por explosão
11. Soldadura por Laser
12. Soldadura por feixe de eletrões
13. Soldadura oxiacetilénica
14. Brasagem
15. Defeitos de soldadura e seu controlo

Avaliação e Métodos pedagógicos a utilizar

O curso funciona com uma filosofia de ensino à distância personalizada. Terá a duração máxima de 4 meses (podendo ser efetuado em menor período de tempo em função da disponibilidade do formando). Com o manual de ensino será fornecido um teste formativo, de auto avaliação, para o formando realizar. A obtenção de aprovação no curso está sujeita a aproveitamento num teste final escrito do tipo Verdadeiro- Falso. Ao longo do curso é proporcionado ao formando apoio personalizado com o tutor via e-mail e/ou telefone (primeira terça-feira de cada mês das 17-18.30h)

Coordenador e formador



A coordenação científico-pedagógica do curso e a formação são da responsabilidade de **J. Paulo Davim**, Professor Catedrático, Departamento de Engenharia Mecânica, Universidade de Aveiro.

J. Paulo Davim, doutorado em Engenharia Mecânica pela Universidade do Porto (1997). Agregado em Engenharia Mecânica pela Universidade de Coimbra (2005). Doctor of Science (DSc) pela London Met University (2013). Tem interesses de investigação na área da maquinaria, produção e engenharia mecânica <http://machining.web.ua.pt/pers-davim.htm> .